

FOREVER GmbH Robert-Bosch-Str. 43, D-68542 Heddesheim **Phone:** +49 (0) 62 03/930 20 - 0 **Fax:** +49 (0) 62 03/930 20 - 40

E-mail: info@forever-ots.com **Web:** www.forever-ots.fr

Instruction pour le transfert avec: FOREVER Laser-Light (No-Cut)

Sur textile clairs





Paramètres d'impression: FICHIER VECTORISÉ & PHOTOS

Uniquement pour imprimantes OKI avec toner blanc.

- Pappier & impression: Label 1, Tray multi fonction
- Densité du blanc (dans menu calibration) : -3
- Mode image: miroir, Mode CMYK (pas RGB), Impression couleur, blanc activé



Cyan: 0Magenta: 0Yellow: 0

• Densité blanc : 0



PARAMÈTRES POUR LE TRANSFERT:

COTTON	PRESSE SWING AWAY	PRESSE SANDWICH
TRANSFERT	180-200°C (356-392°F), 15 sec. 2-3 bar (30-43 psi) PRESSION Moyenne	180-200°C (356-392°F), 30 sec. PRESSION Forte
FIXING	180-200°C (356-392°F), 30 sec. 5 bar (72 psi) PRESSION Forte	180-200°C (356-392°F), 30 sec. PRESSION Forte



PARAMÈTRES D'APPLICATION: PRESSE SWING AWAY

- Placez le transfet sur le textile.
- Pressez entre 180-200°C (356-392°F) pendant 15 secondes avec 2-3 bar (30-43 psi) pression MOYENNE.
- Frottez sur le transfert avec un textile, puis attendre 5-10 secondes avant de retirer le papier transfert.
- Recouvrir le transfert avec une feuille finition.
- Pour une bonne tenue au lavage: re-presser entre 180-200° (356-392°F) pendant 30 secondes avec 5 bar (72 psi) pression FORTE



PARAMÈTRES D'APPLICATION: PRESSE SANDWICH

- Placez le transfet sur le textile
- Pressez entre 180-200°C (356-392°F) pendant 30 secondes avec 5 bar (72 psi) pression MOYENNE.
- Frottez sur le transfert avec un textile pendant 5-10 secondes, puis enlevez le textile avec le transfert de la presse et pelez immédiatement.
- Recouvrir le transfert avec une feuille finition
- Pour une bonne tenue au lavage : re-presser entre 180-200° (356-392°F) pendant 40 secondes avec 5 bar (72 psi) pression FORTE.



ASTUCES & CONSEILS:

- Placez le textile complètement à plat sur le plateau inférieur (assurez-vous que le col, les boutons ou les coutures ne se trouvent pas sur le plateau inférieur de la presse. Si c'est le cas, veuillez enfiler votre textile sur le plateau inférieur).
- Si vous constatez un léger fond après le transfert, veuillez réduire la pression. Si vous constatez que tout le toner ne s'est pas transféré, veuillez augmenter la pression.
- Il existe un grand nombre de presse sur le marché, et parfois des presses d'une même marque peuvent appliquer des pressions et des températures différentes. IL est donc important de cerner les paramètres nécessaires avec votre presse. Selon la pression et la températiure appliqués, il est possible qu'il soit nécessaire d'augmenter le temps de presse de 10-15 secondes.
- Pour une tenue au lavage optimale, il est nécessaire de respecter la pression, la température et la durée recommandés par Forever.
- Les **presses clam shot appliquent généralement moins de pression**, c'est pourquoi il est nécessaire d'augmenter le temps de pression.



LAVABILITÉ:

• Jusqu' à 30°C (86°F) pour un cycle de lavage à chaud



FOREVER GmbH Robert-Bosch-Str. 43, D-68542 Heddesheim **Phone:** +49 (0) 62 03/930 20 - 0 **Fax:** +49 (0) 62 03/930 20 - 40

E-mail: info@forever-ots.com **Web:** www.forever-ots.fr

Instruction pour le transfert avec: FOREVER Laser-Light (No-Cut) Sur PAPIER FONCÉ & CARTON





PARAMÈTRES D'IMPRESSION : Fichier vectorisé & photos Uniquement pour imprimantes OKI avec toner blanc!

- Pappier & impression: Film, Tray multi fonction
- Densité du blanc (dans menu calibration): -3
- Mode image: miroir, Mode CMYK (pas RGB), Impression couleur, blanc activé



PARAMÈTRES POUR LE TRANSFERT:

	PRESSE AUTOMATIQUE	PRESSE MANUELLE
TRANSFERT	180-200°C (356-392°F), 15 sec. 2-3 bar (30-43 psi) PRESSION Moyenne	180-200°C (356-392°F), 30 sec. PRESSION Moyenne



PARAMÈTRES D'APPLICATION:

- Placez le transfert sur le papier ou le carton.
- Pressez à 180°C (356°F) pendant 15 secondes avec 2-3 bar (30-43 psi) pression MOYENNE.
- Pelez le papier transfert après 5-10 secondes.